



1181  
ISO / IEC 17024

**INTYG ÖVER SVETSARPRÖVNING EN 287-1:2011/  
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE EN 287-1:2011**

Intyg nr/Certificate no.

**9007-01**

Beteckning/Designation **287-1 141 T BW 8 S t2,0 D60,0 H-L045 ss nb, sl**

Svetsprocedur/WPS **G-01**

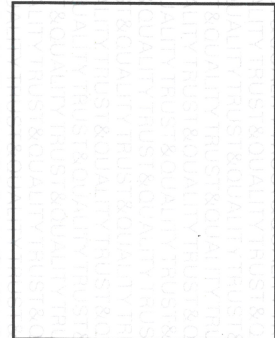
Svetsare/Welder **Zettervall Sven-Erik**

Metod för identifiering/Identification **Personallista / Employers list**

Födelsedatum, Ort/Date of Birth, Place **1955-06-26, Göteborg**

Arbetsgivare/Employer **Gasafe AB**

Arbetskunnighet/Job knowledge **Ej prövad / Not tested**

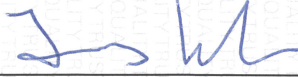


Standardprov kälsvets/ Standard  
Fillet Weld Test

(-)/(-)

Variabler/Variables	Svetsprovsdata/Weld test details	Giltighetsområde/Range of approval
Svetsmetod(er)/Welding process(es)	<b>141</b>	<b>141, 142, 143, 145</b>
Plåt eller rör/Plate or pipe	<b>T</b>	<b>P, T</b>
Svetstyp/Joint type	<b>BW</b>	<b>BW</b>
Materialgrupp(er)/Parent metal(s)	<b>8</b>	<b>8, 9.2, 9.3, 10, (8, 10/1-11)</b>
Tillsatsmaterial/Filler metal	<b>S</b>	<b>S, nm</b>
Skyddsgas(er)/Shielding gas(es), flux	<b>I1</b>	
Hjälpmedel/Auxiliaries	-	
Materialtjocklek/Thickness (mm)	<b>2,0</b>	<b>2,0 - 4,0</b>
Ytterdiameter rör/Outside diameter (mm)	<b>60,0</b>	<b>≥ 30,0</b>
Svetsläge/Welding position	<b>H-L045</b>	<b>PA, PC, PE, PF, PH, H-L045</b>
Svetsdetaljer/Welding details	<b>ss nb, sl</b>	<b>ss nb, ss mb, bs</b>

Övrigt/Other

Typ av provning/Type of test	Utfört och godkänt/ Performed and accepted	Ej fordrad/ Not required	Provet utfört/ Test performed	Övervakare/Examiner
Syning/Visual	<b>X</b>			<b>Inspecta</b>
Radiografering/Radiography	<b>X</b>		Utfärdat/Issued	<b>2016-06-14, Göteborg</b>
Makroprovning/Macro		<b>X</b>	Anm/Note	<b>Förlängt intyg/ Prolonged certificate</b>
Brytprovning/Fracture		<b>X</b>	Giltigt tom/Valid to	<b>2018-06-26</b>
Bockprovning/Bend		<b>X</b>	Certifieringsorgan/ Examining body	<b>Inspecta Sweden AB</b>
Ultraljud/Ultrasonic		<b>X</b>	Utfärdare/Issued by	<b>Jonas Kilsmark, 08-50113674</b>
Förlängt godkännande av arbetsgivaren för följande 6 månader (förutsättning för intygets giltighet) / Prolongation for 6 months.			Underskrift/Signature:  <b>Inspecta</b>	
Datum/Date	Bekräftat/Confirmed			

Detta dokument är utfärdat av Inspecta Sweden AB som anmält organ (nr 0409) för AFS 1999:4 (PED).

This document is issued by Inspecta Sweden AB Notified Body (No. 0409) for AFS 1999:4 (PED).

I enlighet med ISO/IEC 17024 är intyget Inspecta Sweden ABs egendom.

According to ISO/IEC 17024 Inspecta Sweden AB shall maintain the sole ownership of the certificate.

**TRUST & QUALITY**



1181  
ISO / IEC 17024

**INTYG ÖVER SVETSARPRÖVNING EN 287-1:2011/  
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE EN 287-1:2011**

Intyg nr/Certificate no.

**9007-02**

Beteckning/Designation **287-1 141 T BW 1.2 S t2,0 D60,0 H-L045 ss nb, sl**

Svetsprocedur/WPS **G-02**

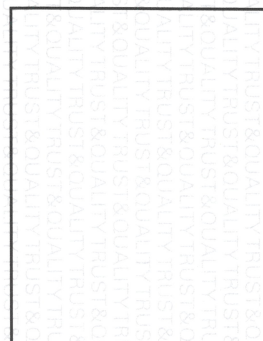
Svetsare/Welder **Zettervall Sven-Erik**

Metod för identifiering/Identification **Personallista / Employers list**

Födelsedatum, Ort/Date of Birth, Place **1955-06-26, Göteborg**

Arbetsgivare/Employer **Gasafe AB**

Arbetskunnighet/Job knowledge **Ej prövad / Not tested**




Standardprov kälsvets/ Standard  
Fillet Weld Test

(-)/(-)

Variabler/Variables	Svetsprovdata/Weld test details	Giltighetsområde/Range of approval
Svetsmetod(er)/Welding process(es)	<b>141</b>	<b>141, 142, 143, 145</b>
Plåt eller rör/Plate or pipe	<b>T</b>	<b>P, T</b>
Svetstyp/Joint type	<b>BW</b>	<b>BW</b>
Materialgrupp(er)/Parent metal(s)	<b>1.2</b>	<b>1.1, 1.2, 1.4</b>
Tillsatsmaterial/Filler metal	<b>S</b>	<b>S, nm</b>
Skyddsgas(er)/Shielding gas(es), flux	<b>I1</b>	
Hjälpmedel/Auxiliaries	<b>-</b>	
Materialtjocklek/Thickness (mm)	<b>2,0</b>	<b>2,0 - 4,0</b>
Ytterdiameter rör/Outside diameter (mm)	<b>60,0</b>	<b>≥ 30,0</b>
Svetsläge/Welding position	<b>H-L045</b>	<b>PA, PC, PE, PF, PH, H-L045</b>
Svetsdetaljer/Welding details	<b>ss nb, sl</b>	<b>ss nb, ss mb, bs</b>

Övrigt/Other

Type av provning/Type of test	Utfört och godkänt/ Performed and accepted	Ej fordrad/ Not required	Provet utfört/ Test performed	2006-03-17, Åsa
Syning/Visual	<b>X</b>		Övervakare/Examiner	<b>Arne Uddemar</b>
Radiografering/Radiography	<b>X</b>		Utfärdad/Issued	<b>2016-06-14, Göteborg</b>
Makroprovning/Macro		<b>X</b>	Anm/Note	<b>Förlängt intyg/ Prolonged certificate</b>
Brytprovning/Fracture		<b>X</b>	Giltigt tom/Valid to	<b>2018-06-26</b>
Bockprovning/Bend		<b>X</b>	Certifieringsorgan/ Examining body	<b>Inspecta Sweden AB</b>
Ultraljud/Ultrasonic		<b>X</b>	Utfärdare/Issued by	<b>Jonas Kilsmark, 08-50113674</b>
Förlängt godkännande av arbetsgivaren för följande 6 månader (förutsättning för intygets giltighet) / Prolongation for 6 months.			Underskrift/Signature:	 <b>Inspecta</b>
Datum/Date	Bekräftat/Confirmed			

Detta dokument är utfärdat av Inspecta Sweden AB som anmält organ (nr 0409) för AFS 1999:4 (PED).

This document is issued by Inspecta Sweden AB Notified Body (No. 0409) for AFS 1999:4 (PED).

I enlighet med ISO/IEC 17024 är intyget Inspecta Sweden ABs egendom.

According to ISO/IEC 17024 Inspecta Sweden AB shall maintain the sole ownership of the certificate.

**TRUST & QUALITY**